

Учебный центр
«СтройЭнергоМонтажСервис»



«СОГЛАСОВАНО»

Федеральная служба по экологическому,
технологическому и атомному надзору
Западно-Уральское Управление Ростехнадзора
Письмо № 32-2521 от « 14 » 01 2014 г



ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

ПРОФЕССИЯ: Сливщик-разливщик
КВАЛИФИКАЦИЯ – 2-4 разряд
КОД ПРОФЕССИИ - 18598

Рассмотрено на заседании
Учебно - методической комиссии
Учебного центра «СЭМС»
«12 » ноябрь 2013 г. протокол № 07

Оренбург, 2013 г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для проведения профессиональной подготовки рабочих по профессии «Сливщик-разливщик» 2-4 разрядов.

Рекомендуемое количество времени для освоения программы:

-232 часа, из них 104 часа теоретического обучения, 120 часов производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен - для сливщика-разливщика 2 разряда;

- 160 часов, из них 72 часа теоретического обучения, 80 часов производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен - для сливщика-разливщика 3-4-го разряда.

Данный расчет применяется для обучения лиц, не имевших основного общего образования (п.2 ст.21 Закона об образовании) и профессии. В зависимости от уровня подготовки слушателей, преподаватель совместно с обучаемым разрабатывает порядок освоения программы (выбор методов, количества времени проведения занятий и способа контроля усвоения материала).

Программа содержит квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, экзаменационные билеты, а также список литературы.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), вып. 1 и содержит перечень основных знаний, умений, навыков, которые должен иметь рабочий указанной профессии и квалификации.

К проведению теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные инженерно-технические и педагогические работники образовательного учреждения и предприятий.

Производственное обучение осуществляется инструктором из числа мастеров и квалифицированных рабочих на рабочем месте в соответствии с программой производственного обучения.

По окончании курса профессиональной подготовки по профессии «Сливщик-разливщик» обучаемый должен приобрести навыки, необходимые для выполнения работ, определенных квалификационной характеристикой.

Квалификационная пробная работа выполняется в соответствии с перечнем работ согласно требованиям ЕТКС.

Обучение заканчивается аттестацией слушателей комиссией АНОО УЦ СЭМС и выдачей квалификационного документа.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2-й разряд

Характеристика работ:

1. Прием кислоты, щелочи, молока, патоки, растворителей, водных растворов в разные емкости.
2. Слив жидкости в резервуары, баки, цистерны, контейнеры, бочки и другую тару со взвешиванием, замером, наклеиванием этикеток, фильтрацией.
3. Разлив продукции вручную в разливочную тару.
4. Укупорка (лючевание), откатка, отоска наполненной тары, обвязывание и засаливание тары.
5. Промывание и очистка разливочной машины и приспособлений.
6. Текущий ремонт и смазывание насосов, емкостей и коммуникаций сливного узла.

Должен знать:

- основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов;
- правила приема, передачи и слива жидких продуктов;
- требования государственных стандартов к качеству тары и ее укупорке;
- нормы разлива продукции в тару.
- места расположения средств спасения, сигналы аварийного освещения, правила поведения при авариях, правила оказания доврачебной помощи пострадавшим.

3-й разряд

Характеристика работ:

1. Прием бензина, керосина, нефти и других нефтепродуктов, масляных антисептиков различной вязкости, плавленого каустика, жидкого аммиака, ДДТ, хлорала, парахлорбензолсульфокислоты, акриловой эмульсии, жирных спиртов, гексахлорана, пергидроля, хлорофоса, эмульсии ядохимикатов, паронитрохлорбензола, динитрохлорбензола в разные хранилища.
2. Разлив продукции на автоматических и полуавтоматических машинах в разливочную тару.
3. Расстановка вагонов цистерн под сливоналивные стояки железнодорожной эстакады.
4. Доводка и опускание шлангов сливоналивных стояков в люки.
5. Открытие и закрытие задвижек на стояках.
6. Зачистка вагонов-цистерн от остатков продуктов.
7. Подогрев цистерн и коммуникаций.
8. Учет поступления сливаемых и наливаемых продуктов.

Должен знать:

- основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов;
- правила обращения с вредными и ядовитыми продуктами;
- свойства, правила приема, передачи и слива жидких продуктов;
- требования государственных стандартов к качеству тары и ее укупорке;
- нормы разлива продукции в тару.
- места расположения средств спасения, сигналы аварийного освещения, правила поведения при авариях, правила оказания доврачебной помощи пострадавшим.

При сливе желтого и красного фосфора, сжиженного газа - **4-й разряд**.

Учебный план программы содержит следующие вопросы:

Основные сведения о производстве. Организация рабочего места
Физико-химические свойства сливаемых и наливаемых нефтепродуктов
Технологическая схема эстакады
Оборудование. Назначение, устройство и принцип действия
Слив и налив различных нефтепродуктов
Охрана окружающей среды